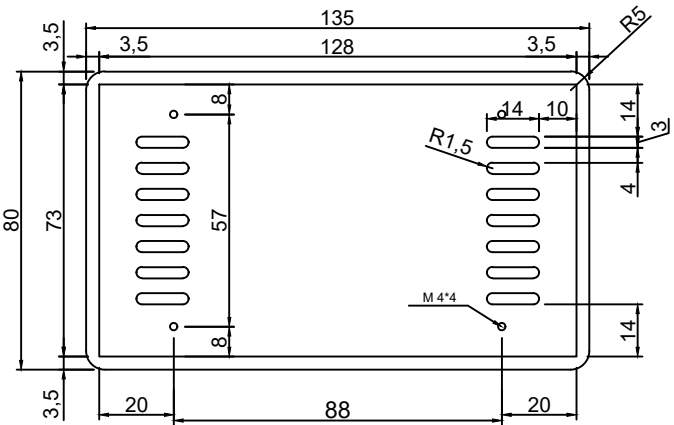


“图样代号”									
10 3.5 17 3.5 2 15 5 12 19 4 4 80 4 4 3.5 12 16 26 23 23 16 12 3.5 11.5 4 6 2 19 80 135 15 55 10 19 97 19 135 4 19 12 16 72 16 12 3.5 11.5 4 1 21 13 26 11 73 3.5 19 3.5 2.5 16.5 3.5 80 11.5 4 1 21 13 26 11 73 3.5 19 3.5									

“图样名称”



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求：
1.去毛刺，锐棱倒钝；
2.喷塑，颜色黑色亚光；
3.表面无划伤等外观不良。
4.所有未注公差均为±1MM

						Q235					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量	比例	“图样名称”	
设计			标准化					0.014	1:2		
校核			工 艺								
主管设计			审核			4.3寸底壳				“图样代号”	
			批准								
						共 张	第 1 张	版本	替代		